



Comune di Belluno



***PARCHEGGI COMUNALI  
DI LAMBIOI E METROPOLIS***

***REGOLAMENTO  
PER L'ACCESSO E LA SOSTA***

Approvato con deliberazione Amministratore Unico  
Bellunum srl del 29/11/2010

## Art. 1 - Oggetto del Regolamento

1. Il presente Regolamento detta le norme generali per l'accesso e la sosta di veicoli nei parcheggi comunali di Lambioi e Metropolis, in Belluno.

## Art. 2 - Definizioni

1. Ai fini del presente Regolamento si adottano le seguenti definizioni:
  - **Comune:** il Comune di Belluno, proprietario dei parcheggi pubblici a pagamento, titolare della determinazione e della riscossione delle tariffe per l'utilizzo degli stessi;
  - **Gestore:** il soggetto al quale il Comune ha affidato, tramite contratto di servizio, la gestione dei parcheggi comunali e la riscossione delle relative tariffe dovute dagli Utenti al Comune: Bellunum srl – a socio unico – direzione e coordinamento del Comune di Belluno – Via Marisiga n. 111 – 32100 Belluno;
  - **Parcheggio:** area di sosta comunale a pagamento interessata dal presente Regolamento. Ove non specificata o non evidentemente sottintesa, si riferisce indistintamente a ciascuna delle due aree di sosta di Lambioi e Metropolis;
  - **Utente:** il soggetto utilizzatore del parcheggio a pagamento mediante sosta di veicolo negli appositi stalli o spazi contrassegnati;
  - **Passeggero:** persona trasportata nel veicolo dell'Utente o passante per il parcheggio indipendentemente dalla sosta di un veicolo;
  - **Veicolo:** mezzo di locomozione che accede al parcheggio.

## Art. 3 - Principi generali

1. Il presente Regolamento risponde al regime giuridico delle condizioni generali di contratto ex art. 1341 del Codice Civile, per offerta al pubblico di servizio di parcheggio a pagamento ex art. 1336 del Codice Civile.
2. La gestione del parcheggio consiste nella disponibilità proposta dal Comune tramite il Gestore, contro corrispettivo, di un posto auto e nella sua occupazione da parte dell'Utente (*Only Rent Parking*).
3. Il contratto di sosta a pagamento perfezionato con l'Utente esclude esplicitamente il deposito e la custodia del veicolo e di quanto in esso contenuto, nonché il rimessaggio di cui al DPR 480 del 19/12/2001, non essendo registrati marca, modello, colore, targa del veicolo dell'Utente. Viene altresì esclusa la qualifica di contratto di campeggio, con conseguente non applicabilità degli artt. 1783 e seguenti del Codice Civile.
4. Con l'ingresso nel parcheggio, l'Utente riconosce ed accetta tutte le condizioni contenute nel presente Regolamento, in ogni parte e incondizionatamente, senza riserve né eccezioni.
5. La sosta nel parcheggio è a pagamento, secondo le tariffe approvate dal Comune.
6. La sosta al parcheggio può essere occasionale o in abbonamento. Per le modalità di rilascio ed utilizzo dell'abbonamento si rinvia al "Regolamento delle condizioni del contratto di abbonamento".

7. Il parcheggio non è custodito. Il Gestore non risponde di danni, manomissioni, furti, sottrazioni, effrazioni, ecc. causati da altri Utenti o da terzi ai veicoli degli Utenti, agli Utenti stessi e ai passeggeri durante la sosta o il transito nell'area del parcheggio, salvo di quelli imputabili al personale dipendente o comunque incaricato.
8. Il Gestore non risponde di danni a cose e persone subiti dagli Utenti o dai passeggeri per cause di forza maggiore quali atti di guerra, sommosse, insurrezioni, manifestazioni e tumulti popolari, esplosioni, terremoti, trombe d'aria, uragani, inondazioni e simili.
9. Gli Utenti e i passeggeri sono direttamente responsabili dei danni da essi stessi causati agli impianti, al personale del Gestore o a terzi.
10. All'interno dei parcheggi e dei locali scale mobili è vietato il volantinaggio, anche a mano.
11. Il controllo degli accessi potrà essere dotato di un sistema di videosorveglianza, nei limiti imposti dalla vigente normativa sulla tutela della privacy.

#### **Art. 4 - Veicoli ammessi al parcheggio**

1. L'accesso al parcheggio è consentito ai seguenti tipi di mezzi: biciclette, ciclomotori, moto, autovetture, camper, furgoni, pullmini nei limiti di ingombro indicati dalla segnaletica apposta all'ingresso e dalla misura della sagoma degli stalli.
2. E' consentita la sosta dei camper soltanto utilizzando gli appositi stalli ad essi riservati e nei limiti di ingombro e di disponibilità degli stessi.
3. E' consentito l'accesso dei veicoli con alimentazione a metano o a GPL dotati di impianti omologati.
4. La sosta delle biciclette è consentita solo utilizzando le apposite rastrelliere.

#### **Art. 5 - Modalità di fruizione del parcheggio**

1. La sosta ha inizio con l'accesso del veicolo al parcheggio, regolato da apposita sbarra. L'Utente occasionale aziona il sollevamento della sbarra di accesso premendo l'apposito pulsante posizionato sulla colonnina di accesso e ritirando il biglietto. Il biglietto rappresenta il titolo del contratto di parcheggio e memorizza la data e l'ora di ingresso del veicolo.
2. L'Utente è tenuto a parcheggiare il veicolo negli appositi spazi, con il motore spento e perfettamente frenato. Il Gestore potrà provvedere alla rimozione dei veicoli parcheggiati, anche parzialmente al di fuori degli spazi di sosta contrassegnati, con onere a carico dell'Utente, che è comunque tenuto a corrispondere la tariffa per la sosta.
3. L'Utente ed i passeggeri sono tenuti a rispettare scrupolosamente la segnaletica posta nel parcheggio, così come le norme del vigente Codice della Strada e tutte le disposizioni di legge e i regolamenti. All'interno del parcheggio i veicoli devono circolare "a passo d'uomo".
4. In particolare, all'interno del parcheggio è fatto divieto assoluto:
  - di utilizzare fuochi e luci aperte;
  - di depositare oggetti di qualsiasi genere, in particolar modo gli infiammabili o pericolosi;

- di effettuare rifornimenti o travasi di carburante, cambio olio, lavaggio del veicolo, ricarica di batterie e, in generale, qualsiasi operazione di riparazione o manutenzione del veicolo;
  - di sostare a lungo con il motore acceso;
  - di suonare il clacson;
  - di parcheggiare veicoli con perdite di carburante o oli, o con altri difetti che possono causare danno al parcheggio;
  - di parcheggiare veicoli sprovvisti di targa regolamentare o sostitutiva autorizzata.
5. Ad esclusione dei veicoli in abbonamento in regola con il pagamento, la sosta non è consentita per un periodo superiore a trenta (30) giorni. In caso di sosta di durata superiore, il Gestore potrà provvedere alla rimozione del veicolo ai sensi del precedente comma 2.
6. In caso di emergenza di qualsiasi natura, l'Utente è tenuto ad attenersi scrupolosamente alle istruzioni impartite dal personale incaricato o dagli addetti al soccorso ed alla segnaletica e alle indicazioni di sicurezza esposte all'interno del parcheggio.
7. Il parcheggio di Lambioi è adiacente ad un impianto di scale mobili, che fornisce un servizio di trasporto pubblico passeggeri per il collegamento con il centro cittadino (P.zza Duomo), secondo gli orari indicati negli appositi cartelli posti nei locali delle scale stesse e salvo interruzioni totali o parziali per guasti o manutenzioni. La sorveglianza dell'impianto interessa esclusivamente gli aspetti inerenti la sicurezza dei passeggeri prevista dalle vigenti normative; è quindi esclusa qualsiasi responsabilità del Gestore in merito alla custodia dei veicoli in sosta o all'incolumità degli Utenti e dei passeggeri all'interno del parcheggio, come evidenziato al comma 3 dell'art. 3. Il servizio di scala mobile è gratuito; la tariffa per la sosta al parcheggio di Lambioi è dovuta indipendentemente dal funzionamento del servizio medesimo.

#### **Art. 6 - Pagamento del servizio di parcheggio**

1. Al termine della sosta del veicolo nel parcheggio, salvo che si tratti di bicicletta, l'Utente è tenuto al pagamento del servizio, ad eccezione degli Utenti in abbonamento, per i quali si rinvia al comma 6 dell'art. 3.
2. Il corrispettivo è commisurato in base alle vigenti tariffe, esposte nei locali all'interno del parcheggio, e al tempo di durata della sosta, calcolato dall'inizio della stessa, così come definito al comma 1 dell'art. 5, fino all'uscita del veicolo dal parcheggio.
3. Per i primi dieci minuti nessun pagamento è dovuto ma, ai fini dell'applicazione della tariffa, la sosta decorre dal momento del ritiro del biglietto.
4. Il pagamento deve essere effettuato in una delle casse automatiche poste all'interno dei locali del parcheggio, introducendo il biglietto ricevuto all'ingresso ed utilizzando esclusivamente monete o banconote correnti. Le operazioni di pagamento sono assistite da semplici istruzioni audio e video (su richiesta, in diverse lingue) fornite all'Utente.
5. In caso di smarrimento del biglietto, l'Utente dovrà attivare presso la cassa automatica l'apposita opzione "biglietto smarrito", cui seguirà l'emissione di un nuovo biglietto e la richiesta del pagamento di un corrispettivo fisso stabilito in € 20,00.
6. In caso di mancato funzionamento di una o più casse automatiche o per altre esigenze di servizio, il Gestore potrà attivare una cassa presidiata, con pagamento manuale, sempre esclusivamente in monete o banconote correnti.

7. La cassa rilascerà all'Utente il biglietto comprovante il pagamento, che dovrà essere ritirato, conservato e infine inserito nella colonnina all'uscita del parcheggio, per azionare l'apertura della sbarra.
8. Contestualmente all'emissione del biglietto la cassa emetterà il resto in contanti, quando spettante. Il Gestore non risponde del mancato recupero del denaro rilasciato come resto dalla cassa una volta ultimate le operazioni di pagamento.

#### **Art. 7 - Uscita dal parcheggio**

1. Una volta effettuato il pagamento, l'Utente ha tempo 10' per uscire con il veicolo dal parcheggio attraverso le apposite corsie di uscita.
2. Alla colonnina di uscita l'Utente deve introdurre il proprio biglietto nell'apposita feritoia per azionare il sollevamento della sbarra.
3. Nel caso in cui il sistema rilasci il biglietto in uscita, è obbligatorio ritirarlo ed è vietato abbandonarlo a terra.
4. In caso di necessità, l'Utente può attivare la chiamata di emergenza, premendo l'apposito tasto posto presso le colonnine d'entrata/uscita e sulle casse automatiche, per contattare il personale di servizio o la vigilanza notturna; l'intervento tecnico sarà comunque garantito entro 15 minuti dalla richiesta.
5. L'accodamento, in entrata e in uscita, al veicolo che precede è vietato e perseguibile a norma di legge.